
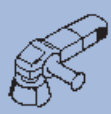



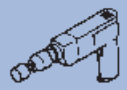



# CEPILLOS TAZA ESCOVAS COPO



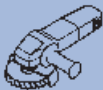

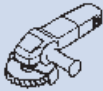



<b>SM-TA</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Aplicaciones medio-ligeras para eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general.	Aplicações médio-ligeiros para remoção de ferrugens e pinturas.
<b>SM-TA</b> Alambre trenzado Fio torcido	 <p>Aplicaciones agresivas para eliminación de cascarillas de solduras, placas metálicas.</p> <p>Nota: SM-TA Ø100 mm una vez gastado el alambre hasta el borde de la abrazadera, ésta se desprende con un golpe de martillo, con lo que se dispone de otros cm. de saliente de alambre, alargando así la vida del cepillo.</p>	<p>Aplicações agressivas na eliminação de rebarbas e incrustações.</p> <p>Nota: SM-TA Ø100 mm é um produto dotado de um anel que pode ser removido para que se possa ter ganho de alguns centímetros de uso da peça.</p>
<b>SE-TA</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Aplicaciones medio-ligeras para eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general sobre superficies grandes y planas.	Aplicações médio-ligeiros para remoção de ferrugens e pinturas para superfícies amplas e planas.

PRODUCTOS PRODUTOS	USO UTILIZAÇÃO	CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS					
		Ø CEPILLO Ø ESCOVA (mm)	Ø EJE Ø EIXO (mm)	HILO / FIO		NR. ALAMBRE Nº TRANÇAS	RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN
				Material Material	Ø mm		
<b>SM-TA</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Utilización en amoladoras angulares - rosca M 14 Para uso em máquinas angulares - rosca M 14 	65		ACERO / AÇO	0,30		
		65		INOX	0,30		
		80		ACERO / AÇO	0,30		
		80		INOX	0,30		
		100		ACERO / AÇO	0,30		
		125		ACERO / AÇO	0,30		
<b>SM-TA</b> Alambre trenzado Fio torcido	Utilización en amoladoras angulares - rosca M 14 Para uso em máquinas angulares - rosca M 14 	65		ACERO / AÇO	0,50	18	
		65		INOX	0,50	18	
		100		ACERO / AÇO	0,50	26	
<b>SE-TA</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Sobre eje - para máquinas electro-portátiles frontales Sobre eixo - para máquinas portáteis elétricas 	50	6	ACERO / AÇO	0,30	4.500	
		75	6	ACERO / AÇO	0,30	4.500	

# CEPILLOS CIRCULARES ESCOVAS CIRCULARES



<b>SM-CR</b> Alambre trenzado Fio torcido	Aplicaciones agresivas para eliminación de cascarillas de solduras y forja. Ø 178 mm en particular para limpieza de soldadura en uniones de tubos de pipe-line.	Agressivo na remoção de ferrugens, incrustações e limpeza de juntas de solda. Ø 178 mm é especial para limpeza de juntas de solda em tubos pipeline.
<b>SM-CR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Medio-ligero para eliminar rebabas, limpieza y rugosidad de superficies. Cada cepillo lleva en dotación adaptadores que permiten montar sobre ejes de diámetro 13 - 15 - 16 - 19,05 - 20 - 22,23 - 25,4 - 32 mm.	Médio-ligeiro para remoção de rebabas, limpeza e enrugamento de superfícies. Cada escova é fornecida com adaptadores que permitem a montagem em eixos nos diâmetros 13, 15, 16, 19.05, 20, 22.23, 25.4 e 32 mm.

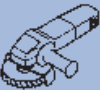

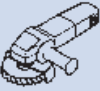

PRODUCTOS PRODUTOS	USO UTILIZAÇÃO	CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS							
		Ø CEPILLO Ø ESCOVA (mm)	ESPEJOR ESPESSURA (mm)	Ø AGUJERO Ø FURO (mm)	HILO / FIO		NR. ALAMBRE Nº TRANÇAS	RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN	
					Material Material	Ø mm			
<b>SM-CR</b> Alambre trenzado Fio torcido	Utilización en máquinas portátiles - agujero 22,23 Para uso em máquinas portáteis - furo 22,23 	115	12	22,23	ACERO / AÇO	0,50	20	12.500	
		115	12	22,23	INOX	0,50	20	12.500	
		125	13	22,23	ACERO / AÇO	0,50	20	12.500	
	Utilización en máquinas portátiles - agujero 22,23 Para uso em máquinas portáteis - furo 22,23 	178	6	22,23	ACERO / AÇO	0,50	76	9.000	
<b>SM-CR</b> Hilo ondulado Fio ondulado 	Para máquinas fijas Para máquinas fixas	150	18	13 - 15 16 - 19,05 20 - 22,23 25,4 - 32	ACERO / AÇO	0,30		6.000	
		200	20	13 - 15 16 - 19,05 20 - 22,23 25,4 - 32	ACERO / AÇO	0,30		4.500	



# CEPILLOS CIRCULARES CONICOS ESCOVAS CIRCULARES CÔNICAS



<b>SM-CO</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Aplicaciones medio-ligeras para eliminación de óxidos, incrustaciones y cascarillas de soldaduras.	Aplicações médio-ligeiros para remoção de ferrugens, incrustação e juntas de solda.
<b>SM-CO</b> Alambre trenzado Fio torcido	Aplicaciones agresivas para eliminación de óxidos y cascarillas de soldaduras.	Agressivo na remoção de ferrugens e limpeza de juntas de solda.

		CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS					
PRODUCTOS PRODUTOS	USO UTILIZAÇÃO	Ø CEPILLO Ø ESCOVA (mm)	HILO / FIO		NR. ALAMBRE Nº TRANÇAS	RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN	
			Material Material	Ø mm			
<b>SM-CO</b> Crimped wire Gewellter Draht	Utilización en amoladoras angulares - rosca M 14 Para uso em máquinas angulares - rosca M 14 	90	INOX	0,30			
		100	ACERO / AÇO	0,35			12.500
		120	ACERO / AÇO	0,35			12.500
<b>SM-CO</b> Knotted wire Gezopfter Draht	Utilización en amoladoras angulares - rosca M 14 Para uso em máquinas angulares - rosca M 14 	100	ACERO / AÇO	0,50	18		









# CEPILLOS CIRCULARES CON EJE

## ESCOVAS CIRCULARES COM EIXO



<b>SE-CR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Desbaste, eliminación óxidos, barnices y preparación superficie antes de barnizar.	Afição, remoção de ferrugens, pinturas e preparação de superfícies antes do envernizamento.
<b>SG-CR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Desbaste, eliminación óxidos, barnices y preparación superficie antes de barnizar.	Afição, remoção de ferrugens, pinturas e preparação de superfícies antes do envernizamento.
<b>SG-CR</b> Alambre trenzado Fio torcido	Pulido de cascarillas de solduras y eliminación agresiva de oxido de hierro e incrustaciones.	Limpeza de juntas de solda e remoção pesada de ferrugem e incrustação.

PRODUCTOS PRODUTOS	USO UTILIZAÇÃO	CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS						
		Ø CEPILLO Ø ESCOVA (mm)	Ø EJE Ø EIXO (mm)	HILO / FIO		NR. ALAMBRE Nº TRANÇAS	RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN	
				Material Material	Ø mm			
<b>SE-CR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Para máquinas electro-portátiles frontales Para máquinas portáteis elétricas 	50	6	ACERO / AÇO	0,30	4.500		
		100	6	ACERO / AÇO	0,30			4.500
<b>SG-CR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Para máquinas electro-portátiles o neumáticas Para máquinas elétricas ou pneumáticas 	70	6	ACERO / AÇO	0,30	15.000		
		70	6	INOX	0,30			15.000
<b>SG-CR</b> Alambre trenzado Fio torcido	Para máquinas electro-portátiles o neumáticas Para máquinas elétricas ou pneumáticas 	75	6	ACERO / AÇO	0,50	15	20.000	









# CEPILLOS FRONTALES (pinceles)

## ESCOVAS FRONTAIS (pincéis)



<b>SE-FR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Desbaste, eliminación de óxidos, incrustaciones en puntos de difícil acceso.	Desbaste, remoção de rebarbas e ferrugem em pontos de difícil acesso.
<b>SG-FR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Desbaste, eliminación de óxidos, incrustaciones en puntos de difícil acceso.	Desbaste, remoção de rebarbas e ferrugem em pontos de difícil acesso.
<b>SG-FR</b> Alambre trenzado Fio torcido	Desbaste, eliminación de óxidos, incrustaciones en puntos de difícil acceso.	Desbaste, remoção de rebarbas e ferrugem em pontos de difícil acesso.



PRODUCTOS PRODUTOS	USO UTILIZAÇÃO	CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS						
		Ø CEPILLO Ø ESCOVA (mm)	Ø EJE Ø EIXO (mm)	HILO / FIO		NR. ALAMBRE Nº TRANÇAS	RPM. MÁXIMA MAX 1/MIN	
				Material Material	Ø mm			
<b>SE-FR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Para máquinas electro-portátiles frontales Para máquinas portáteis elétricas 	25	6	ACERO / AÇO	0,30		4.500	
<b>SG-FR</b> Hilo ondulado Fio ondulado	Para máquinas electro-portátiles o neumáticas Para máquinas elétricas ou pneumáticas 	25	6	ACERO / AÇO	0,35		18.000	
<b>SG-FR</b> Alambre trenzado Fio torcido	Para máquinas electro-portátiles o neumáticas Para máquinas elétricas ou pneumáticas 	23	6	ACERO / AÇO	0,25	8	20.000	

# CEPILLOS MANUALES

## ESCOVAS MANUAIS



<b>SM-MA</b>	Uso profesional.	Uso profissional.
<b>SM-MU</b>	Uso universal.	Uso universal.

PRODUCTOS PRODUTOS	NR. HILERAS NR. FILEIRAS	Largo total Comprimento total (mm)	HILO / FIO		NR. ALAMBRE Nº TRANÇAS	
			Material Material	Ø mm		
<b>SM-MA</b>	3	295	ACERO / AÇO	0,35		
	4	295	ACERO / AÇO	0,35		
	4	295	INOX	0,30		
	5	295	ACERO / AÇO	0,35		
<b>SM-MU</b>		265	ACERO LATONADO / BRONZE	0,30		
		265	INOX	0,30		
		380	ACERO LATONADO / BRONZE	0,30		