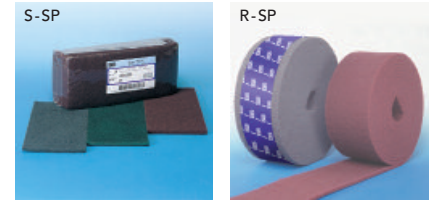


# PRODUCTOS EN PAÑO ABRASIVO

## PRODUTOS EM ABRASIVO EM COSTADO DE PANO

### S-SAITPOL HOJAS / FOLHAS R-SAITPOL ROLLOS / ROLOS



PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES	TIPO TIPO								ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		CA	CC	GP	MA	VF	UF	UFS	SA	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tejido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética	
S-SP	120 x 280 mm	•	•	•	•	•	•	•					•			•	trabajos de satinado y matizado de metales; buen acabado trabalho de acetinagem e opacificação de metais; bom acabamento
	152 x 229 mm			•	•	•	•						•			•	
R-SP	115 x 10 m					•		•					•			•	

**CA** Grueso / Grosso

**CC** Grueso / Grosso

**GP** Uso general / Uso geral

**MA** Medio / Médio

**VF** Muy fino / Muito fino

**UF** Ultra fino / Ultrafino

**UFS** Ultra fino / Ultrafino

**SA** Micro fino / Microfino

## D-SAITPOL DISCOS / DISCOS



PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO			ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		MA	FA	VFA	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tejido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética	
D-SP	150 x 10 x 10	•	•	•				•			•	trabajos de satinado y matizado de metales; buen acabado trabalho de acetinagem e opacificação de metais; bom acabamento
	200 x 10 x 20	•	•	•				•			•	
	250 x 10 x 20	•	•	•				•			•	

**MA** Medio / Médio

**FA** Fino / Fino

**VFA** Muy fino / Muito fino

#### NORMAS DE SEGURIDAD

La velocidad máxima de uso esta indicada en cada uno de los productos; esta velocidad **no debe ser superada nunca**.

#### NORMAS DE SEGURANÇA

A velocidade máxima de utilização indicada em cada produto **não deve jamais ser superada**.

# DISCOS EN PAÑO ABRASIVO

## DISCOS ABRASIVO EM COSTADO DE PANO

### UT-SAITPOL "UNITIZED"



Soporte en fibra de vidrio  
Suporte em fibra de vidro

PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO			ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SOPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		2S-F	3S-F	6A-M	Corindon Óxido de aluminio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Estratos prensados de tejido no tejido em fibra sintética Camadas comprimidas de tecido não tecido em fibra sintética	
UT - SP	115 x 22,23	•	•				•	•			•	operaciones de acabado, pulido, eliminación de señales de trabajos precedentes; inox, aceros, titanio, aleaciones, plastico y materiales composites operações de acabamento, limpeza e remoção de sinais de trabalhos anteriores; inox, aço, titânio, ligas, plásticos e materiais compostos
	115 x 22,23			•	•			•			•	

VELOCIDAD ÓPTIMA DE USO: 6.000 RPM

VELOCIDADE ÓTIMA DE USO: 6.000 RPM

Producto	Características	Aplicaciones
2S - F	2 = densidad blanda S = carburo de silicio F = grano fino	acabado y pulido muy bueno
3S - F	3 = densidad medio/blanda S = carburo de silicio F = grano fino	acabado y pulido muy bueno
6A - M	6 = densidad medio/rigida A = corindon M = grano medio	alta duracion sobre cantos y corte mas agresivo

Produto	Características	Aplicações
2S - F	2 = densidade macia S = carbeto de silício F = grão fino	ótimo acabamento e polimento
3S - F	3 = densidade médio/macia S = carbeto de silício F = grão fino	ótimo acabamento e polimento
6A - M	6 = densidade médio/rigida A = óxido de alumínio M = grão médio	alta durabilidade sobre cantos e corte mais agressivo

## SAITLAM-XP

Soporte en fibra de vidrio  
Suporte em fibra de vidro



PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO			ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SOPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		CO (60)	ME (80)	VF (150)	Corindon Óxido de aluminio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tejido em fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética	
SL - XP	115 x 22,23	•	•	•	•			•			•	aceros inoxidables, al carbono y especiales, aluminio aços inoxidáveis, carbono y especiais, alumínio
	125 x 22,23	•	•	•	•			•			•	

VELOCIDAD ÓPTIMA DE USO: 3.500 - 5.000 RPM

VELOCIDADE ÓTIMA DE USO: 3.500 - 5.000 RPM

#### NORMAS DE SEGURIDAD

La velocidad máxima de uso esta indicada en cada uno de los productos;  
esta velocidad **no debe ser superada nunca**.

#### NORMAS DE SEGURANÇA

A velocidade máxima de utilização indicada em cada produto  
**não deve jamais ser superada**.

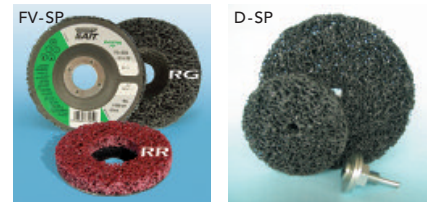
# DISCOS EN PAÑO ABRASIVO

## DISCOS EM ABRASIVO EM COSTADO DE PANO

### FV-SAITPOL D-SAITPOL

Soporte en fibra de vidrio  
Suporte em fibra de vidro

Se monta con porta-herramienta  
Montagem com porta-ferramenta

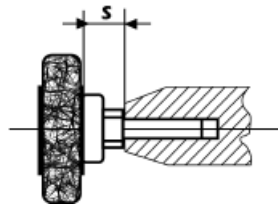


PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO		ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE		APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPAIS
		RG	RR LONG LIFE	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tecido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética		
<b>FV-SP</b>	Ø 115 x 22,23	•	•				•			•	eliminación de óxido, barnices, colas, limpieza cordones de soldadura remoção de ferrugem, vernizes, colas, limpeza cordões de solda	
<b>D-SP<sup>(1)</sup></b>	100 x 13 x 10	•					•			•		
	150 x 13 x 10	•					•			•		

(1) Kit porta-herramienta (eje Ø 6 mm) posible bajo demanda  
Kit porta-ferramenta (haste Ø 6 mm) disponível sob solicitação

#### NORMAS DE SEGURIDAD

La velocidad máxima de uso esta indicada en cada uno de los productos; esta velocidad **no debe ser superada nunca**. Con referencia al D-SP, las velocidades máximas estan calculadas para el montaje del kit porta-herramienta con salto o distancia máximo de **S = 5 mm**.



#### NORMAS DE SEGURANÇA

A velocidade máxima de utilização indicada em cada produto **não deve jamais ser superada**. Com referência para o D-SP, as velocidades máximas são calculados para a montagem do kit porta-ferramenta para salto ou distância máximo **S = 5 mm**.

# CEPILLOS

## RODAS FLAP

### F-SAITOR CON PLETINAS / COM FLANGE

■ Aplicaciones principales  
Aplicações principais

□ Posible uso  
Utilização possível



**A**

■ aceros al carbono - aceros aleados - metales no férricos y sus aleaciones ■ aços carbono - aços ligados - metais não-ferrosos e suas ligas

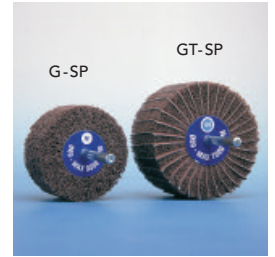
PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	GRANOS - P GRÃOS - P												ABRASIVO ABRASIVO		Diagram Dimensions				
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	Corindon Óxido de alumínio	Corindon filled Óxido de alumínio filled	Carburo de silicio Carbeto de silício	A	B	C	D
<b>A</b>	100 x 100 C <sup>(1)</sup>	•	•	•	•	•								•			Ø 100 mm	Ø 100 mm		

(1) C = BORE / KEILNUT

# CEPILLOS EN PAÑO ABRASIVO

## RODAS EM ABRASIVO EM COSTADO DE PANO

### G-SAITPOL CON EJE COM HASTE



PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO			ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		MA	FA	VFA	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tecido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética	
G-SP	40 x 20 x 6	•	•					•			•	trabajos de satinado y matizado de metales; buen acabado trabalho de acetinagem e opacificação de metais; bom acabamento
	60 x 30 x 6	•	•	•				•			•	
	80 x 40 x 6	•	•					•			•	

MA Medio / Médio

FA Fino / Fino

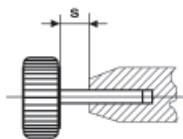
VFA Muy fino / Muito fino

### GT-SAITPOL CON EJE - MIXTOS COM HASTE - MISTO

PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO				ABRASIVO ABRASIVO			ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		A-60	A-80	A-120	A-180	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tecido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética e tela abrasiva	
GT-SP	40 x 20 x 6		•	•		•			•			•	trabajos de satinado y matizado de metales; buen acabado trabalho de acetinagem e opacificação de metais; bom acabamento
	60 x 30 x 6	•	•	•	•	•			•			•	
	80 x 40 x 6	•	•	•		•			•			•	

#### NORMAS DE SEGURIDAD

No superar la velocidad máxima indicada sobre cada uno de los cepillos. Las velocidades máximas están calculadas para salto o distancia máxima de S = 5 mm.



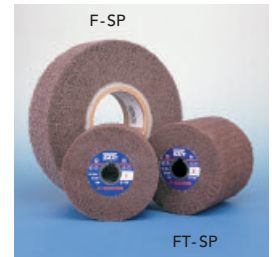
#### NORMAS DE SEGURANÇA

Não exceda a velocidade máxima indicada em cada um dos flaps. As velocidades máximas são calculadas para salto ou distância máximo de S = 5 mm.

# CEPILLOS EN PAÑO ABRASIVO

## RODAS EM ABRASIVO EM COSTADO DE PANO

### F-SAITPOL



PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO				ABRASIVO ABRASIVO				ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		CA	MA	FA	VFA	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tecido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética		
F-SP	110 x 50 x 19,1 C <sup>(1)</sup>		•	•	•				•			•	trabajos de satinado y matizado de metales; buen acabado trabalho de acetinagem e opacificação de metais; bom acabamento	
	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	•	•	•	•				•			•		
	200 x 50 x 76	•	•	•					•			•		

(1) C = CHAVETERO / CHAVETA

CA Grueso / Grosso

MA Medio / Médio

FA Fino / Fino

VFA Muy fino / Muito fino

### FT-SAITPOL MIXTOS / MISTO

PRODUCTOS PRODUTOS	MEDIDAS DIMENSÕES (mm)	TIPO TIPO					ABRASIVO ABRASIVO				ESTRUCTURA ESTRUTURA			SOPORTE SUPORTE	APLICACIONES PRINCIPALES APLICAÇÕES PRINCIPALES
		A-40	A-60	A-80	A-120	A-180	Corindon Óxido de alumínio	Zirconio Zircônio	Carburo de silicio Carbeto de silício	Tridimensional Tridimensional	Espaciada Espaçada	Cerrada Fechada	Tejido no tecido en fibra sintética Tecido não tecido em fibra sintética e tela abrasiva		
FT-SP	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	•	•	•	•	•	•			•			•	trabajos de satinado y matizado de metales; buen acabado trabalho de acetinagem e opacificação de metais; bom acabamento	

(1) C = CHAVETERO / CHAVETA

#### NORMAS DE SEGURIDAD

La velocidad máxima de uso esta indicada en cada uno de los productos; esta velocidad **no debe ser superada nunca**.

#### NORMAS DE SEGURANÇA

A velocidade máxima de utilização indicada em cada produto **não deve jamais ser superada**.