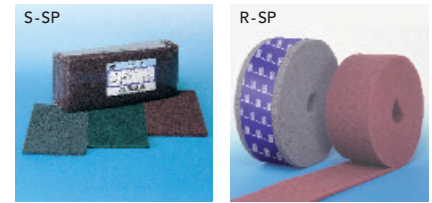










# NON-WOVEN PRODUCTS

## VLIESPRODUKTE

### S-SAITPOL STRIPS / BÖGEN R-SAITPOL ROLLS / ROLLEN



PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN	TYPE HÄRTE								ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		CA	CC	GP	MA	VF	UF	UFS	SA	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser	
S-SP	120 x 280 mm	•	•	•	•	•	•	•					•			•	glazing operations and metals flattening accurate finish geeignet für das Satinieren und Mattieren sauberes Finish
	152 x 229 mm			•	•	•	•						•			•	
R-SP	115 x 10 m					•		•					•			•	

 CA Coarse / Grob	 VF Very fine / Sehr fein
 CC Coarse / Grob	 UF Ultra fine / Ultrafein
 GP General purpose / Universeller Einsatz	 UFS Ultra fine / Ultrafein
 MA Medium / Medium	 SA Micro fine / Microfein

### D-SAITPOL DISCS / SCHEIBEN



PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE			ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		MA	FA	VFA	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser	
D-SP	150 x 10 x 10	•	•	•				•			•	glazing operations and metals flattening accurate finish geeignet für das Satinieren und Mattieren sauberes Finish
	200 x 10 x 20	•	•	•				•			•	
	250 x 10 x 20	•	•	•				•			•	

MA Medium / Medium  
FA Fine / Fein  
VFA Very fine / Sehr fein

**SAFETY REMARKS**  
The maximum speed indicated for every type of product  
must never be exceeded.

**SICHERHEITSHINWEISE**  
Die maximale Drehzahl jedes Produkts  
darf auf keinen Fall überschritten werden.

# NON-WOVEN DISCS

## VLISSSCHEIBEN

### UT-SAITPOL "UNITIZED"



Fibre glass backing  
Glasfasertragteller

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE			ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		2S-F	3S-F	6A-M	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Compressed non-woven web in synthetic fibre Hochverdichtete Vlies-Schichten aus synthetischer Faser	
UT - SP	115 x 22,23	•	•				•	•			•	finishing and cleaning operations, removal of previous work marks. Steels, stainless steels, titanium, aluminium, alloy steels, plastic, composite materials vom Finishen bis hin zum Reinigung bzw. Polieren. Stahl, Inox-Stahl, Titan, Aluminium, legierter Stahl, Kunststoff, gemischte Materialien
	115 x 22,23			•	•			•			•	

OPTIMUM SPEED: 6.000 rpm

OPTIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT: 6.000 rpm

Product	Characteristics	Applications
2S - F	2 = soft density S = silicon carbide F = grit fine	accurate finishing and cleaning
3S - F	3 = medium density/soft S = silicon carbide F = grit fine	accurate finishing and cleaning
6A - M	6 = medium density/hard A = aluminium oxide M = grit medium	very high performance, long life for deburring of edges and corners without damaging the part

Produkt	Eigenschaften	Anwendungen
2S - F	2 = niedrige Dichte, weich S = Siliziumkarbid F = feine Körnung	Finishen und Politur
3S - F	3 = mittlere Dichte/weich S = Siliziumkarbid F = feine Körnung	Finishen und Politur
6A - M	6 = mittlere Dichte/fest A = Korund M = feine Körnung	Hohe Standfestigkeit bei Kantenbearbeitung und höhere Aggressivität

## SAITLAM-XP

Fibre glass backing  
Glasfasertragteller



PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE (Grit) HÄRTE (Körnung)			ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		CO (60)	ME (80)	VF (150)	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre + abrasive cloth Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser + Schleifgewebe	
SL - XP	115 x 22,23	•	•	•	•			•			•	stainless steels, carbon and special steels, aluminium Inox-Stahl, Kohlenstoff- und Spezialstahl, Aluminium
	125 x 22,23	•	•	•	•			•			•	

OPTIMUM SPEED: 3.500 - 5.000 rpm

OPTIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT: 3.500 - 5.000 rpm

#### SAFETY REMARKS

The maximum speed indicated for every type of product must never be exceeded.

#### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden.

# NON-WOVEN DISCS

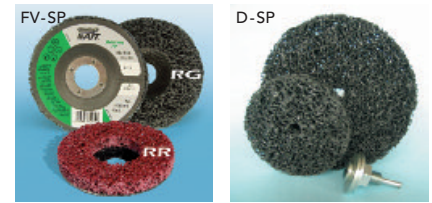
## VLISSSCHEIBEN

### FV-SAITPOL

Fibre glass backing  
Glasfasertragteller

### D-SAITPOL

Fastening with arbor  
Mit Aufspannbolzen



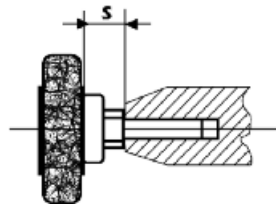
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE		ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		RG	RR LONG LIFE	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen		
<b>FV-SP</b>	Ø 115 x 22,23	•	•				•			•	removal of rust, plastic materials, paints, glues and cleaning of weld seams zur Entfernung von Rost, Kunststoff, Lacke, Klebern und Schweißnähte zu putzen
<b>D-SP<sup>(1)</sup></b>	100 x 13 x 10	•					•			•	
	150 x 13 x 10	•					•			•	

(1) Arbor kit for D - SP, spindle Ø 6 mm, available on request  
Aufspannbolzen-Kit für D - SP, Stift Ø 6 mm, auf Anfrage

#### SAFETY REMARKS

The maximum speed indicated for every type of product **must never be exceeded**.

With reference to D-SP, maximum speed stated at **S = 5 mm spindle overhang**.



#### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts

**darf auf keinen Fall überschritten werden.**

Bzw. D-SP, die maximale Geschwindigkeiten sind für einen **max. Überhang S = 5 mm** kalkuliert.

# FLAP WHEELS

## LAMELLENRÄDER

### F-SAITOR WITH FLANGES / MIT FLANSCHEN

■ Main applications  
Hauptanwendungen

□ Possible use  
Möglicher Gebrauch



**A**

■ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys

■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen

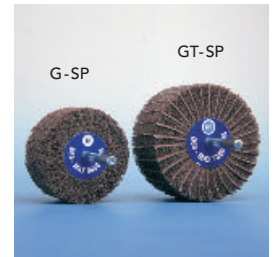
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS - P KÖRNUNGEN - P												ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			DIMENSIONS ABMESSUNGEN			
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide - filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Silicon carbide Siliziumkarbid	A	B	C	D
<b>A</b>	100 x 100 C (1)	•	•	•	•									•			Ø 100 mm	Ø 100 mm		

(1) C = BORE / KEILNUT

# NON-WOVEN WHEELS

## VLIESRÄDER

### G-SAITPOL SHAFT MOUNTED MIT SCHAFT



PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE			ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		MA	FA	VFA	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser	
G-SP	40 x 20 x 6	•	•					•			•	glazing operations and metals flattening accurate finish geeignet für das Satinieren und Mattieren sauberes Finish
	60 x 30 x 6	•	•	•				•			•	
	80 x 40 x 6	•	•					•			•	

MA Medium / Medium

FA Fine / Fein

VFA Very fine / Sehr fein

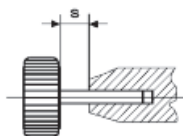
### GT-SAITPOL SHAFT MOUNTED - MIXED MIT SCHAFT - KOMBI

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	TYPE HÄRTE				ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
		A-60	A-80	A-120	A-180	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre + abrasive cloth Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser + Schleifgewebe	
GT-SP	40 x 20 x 6		•	•		•			•			•	glazing operations and metals flattening accurate finish geeignet für das Satinieren und Mattieren sauberes Finish
	60 x 30 x 6	•	•	•	•	•			•			•	
	80 x 40 x 6	•	•	•		•			•			•	

#### SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product **must never be exceeded.**

Maximum speed is relative to Max overhang  $S = 5$  mm.



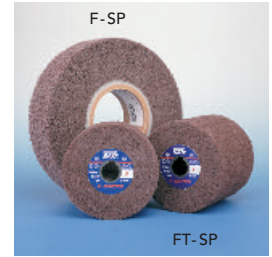
#### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden.** Die maximale Geschwindigkeiten sind für einen max. Überhang  $S = 5$  mm kalkuliert.

# NON-WOVEN WHEELS

## VLIESRÄDER

### F-SAITPOL



		TYPE HÄRTE				ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	CA	MA	FA	VFA	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser	
<b>F-SP</b>	110 x 50 x 19,1 C <sup>(1)</sup>		•	•	•				•			•	glazing operations and metals flattening accurate finish geeignet für das Satinieren und Mattieren sauberes Finish
	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	•	•	•	•				•			•	
	200 x 50 x 76	•	•	•					•			•	

(1) C = BORE / KEILNUT

**CA** Coarse / Grob

**MA** Medium / Medium

**FA** Fine / Fein

**VFA** Very fine / Sehr fein

### FT-SAITPOL MIXED / KOMBI

		TYPE HÄRTE					ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE STRUKTUR			BACKING UNTERLAGE	MAIN APPLICATIONS HAUPTANWENDUNGEN
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	A-40	A-60	A-80	A-120	A-180	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	Tridimensional Dreidimensional	Extra open Sehr offen	Closed Geschlossen	Non-woven web in synthetic fibre + abrasive cloth Ungewebtes Vlies aus synthetischer Faser + Schleifgewebe	
<b>FT-SP</b>	110 x 100 x 19,1 C <sup>(1)</sup>	•	•	•	•	•	•			•			•	glazing operations and metals flattening accurate finish geeignet für das Satinieren und Mattieren sauberes Finish

(1) C = BORE / KEILNUT

#### SAFETY REMARKS

The maximum speed indicated for every type of product  
**must never be exceeded.**

#### SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts  
**darf auf keinen Fall überschritten werden.**