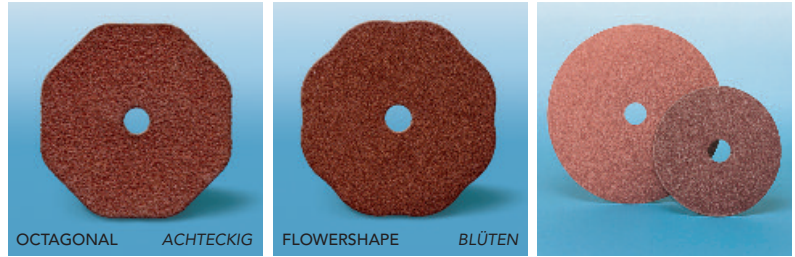


FIBRE SANDING DISCS

FIBERSCHEIBEN

SAITDISC



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

2 A	Fast and aggressive. High abrasive power. Low overheating. ■ carbon steels - alloy steels	Hohe Schnittgeschwindigkeit, Aggressivität und Abtragsleistung. Geringe Überhitzung. ■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl
1 A	Long life. ■ carbon steels	Hohe Standzeit. ■ Kohlenstoffstahl
3 A	With active additives. Accurate sanding, very good finish. Low overheating and low clogging. ■ stainless steels □ alloy steels	Mit aktiven Wirkstoffen. Ideal für exakte Schleif und Feinschliffarbeiten. Geringe Überhitzung und Zuschmierung. ■ Inox-Stahl □ legierter Stahl

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	BORE BOHRUNG	SHAPE FORM				GRITS - P KÖRNUNGEN - P												ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		STRUCTURE KORNSTREUUNG		
			Flat Flach	Depressed centre Bombiert	Octagonal Achteckig	Flowershap Blüten	16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	With active additives Mit aktiven Wirkstoffen	Extra open Sehr offen
2 A	100 x 16	○	●																●				●
	115 x 22	○	●																●				●
		○*	●																●				●
	125 x 22	○	●																●				●
		○*	●																●				●
	150 x 22	○*	●																●				●
180 x 22	○	●																●				●	
	○+	●	●															●				●	
	○	●		●														●				●	
	○	●			●													●				●	
1 A	235 x 22	○	●															●				●	
1 A	180 x 22	○	●															●				●	
3 A	100 x 16	○	●															●		●		●	
	115 x 22	○+	●															●		●		●	
		○+	●															●		●		●	
	125 x 22	○+	●															●		●		●	
		○+	●															●		●		●	
	180 x 22	○	●																●		●		●
○+		●	●															●		●		●	

BORE - BOHRUNG		
○ Round bore Rundloch	○+ Round bore with 4 slots Kreuzschlitzloch	○* Round bore with 6 slots Sternloch

SHAPE - FORM			
Flat Flach	Depressed centre Bombiert	Octagonal Achteckig	Flowershap Blüten

SAFETY REMARKS

Maximum speed of utilisation: 80 m/s.
The discs must always be used with the appropriate SAITPAD backing pad.

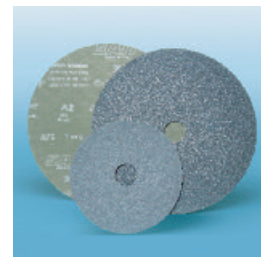
SICHERHEITSHINWEISE

Max. Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.
Die Scheiben müssen immer mit dem passenden SAITPAD Stützteller verwendet werden.

FIBRE SANDING DISCS

FIBERSCHEIBEN

SAITDISC



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

A O	Extra open structure. Special for clogging materials. Very good for removal of paints, lacquers and rust. ■ non-ferrous metals and their alloys □ carbon steels	Sehr offene Kornstreuung. Speziell für zuschmierende Materialien, Abschleifen von Lacken, Rost und Verkrustungen. ■ NE-Metalle und deren Legierungen □ Kohlenstoffstahl
A Z	Long life. High abrasive power. ■ carbon steels - alloy steels	Hohe Standzeit. Hohe Abtragsleistung. ■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl
Z	High performance and high abrasive power. ■ carbon steels - alloy steels □ non-ferrous metals and their alloys	Höchstleistung und hohe Abtragsleistung. ■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl □ NE-Metalle und deren Legierungen
2 Z	Special disc for high performances in heavy duty applications. ■ carbon steels - alloy steels	Spezielle Scheiben für Höchstleistung bei schweren Bearbeitungen. ■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl
3 Z	With highly active additives. High performances and high abrasive power. Low clogging and low overheating. ■ stainless steels - marine bronze □ alloy steels	Mit hochaktiven Wirkstoffen. Höchstleistung und hohe Abtragsleistung. Geringe Zuschmierung und Überhitzung. ■ Inox-Stahl - Marinebronze □ legierter Stahl

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	BORE BOHRUNG	SHAPE FORM			GRITS - P KÖRNUNGEN - P														ABRASIVE SCHLEIFMITTEL			STRUCTURE KORNSTREUUNG	
						16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Zirconia Zirkon	With highly active additives Mit hochaktiven Wirkstoffen	Extra open Sehr offen
A O	100 x 16		•				•	•	•	•	•	•	•							•			•	
	115 x 22		•				•	•	•	•	•	•	•							•			•	
	125 x 22		•				•	•	•	•	•	•	•							•			•	
	180 x 22		•				•	•	•	•	•	•	•							•			•	
A Z	115 x 22		•					•	•	•	•	•	•							•	•			•
	125 x 22		•					•	•	•	•	•	•							•	•			•
	180 x 22		•					•	•	•	•	•	•							•	•			•
Z	115 x 22		•					•	•	•	•	•	•							•	•			•
			•											•							•	•		
	125 x 22		•					•	•	•	•	•	•							•	•			•
			•											•							•	•		
180 x 22		•					•	•	•	•	•	•								•	•			•
		•											•							•	•			•
2 Z	180 x 22		•					•												•	•			•
3 Z	115 x 22		•					•	•	•	•	•								•	•			•
	125 x 22		•					•	•	•	•	•								•	•			•
	180 x 22		•					•	•	•	•	•								•	•			•

BORE - BOHRUNG

	Round bore Rundloch		Round bore with 4 slots Kreuzschlitzloch
--	------------------------	--	---

SHAPE - FORM

	Flat Flach		Depressed centre Bombiert		Octagonal Achteckig
--	---------------	--	------------------------------	--	------------------------

SAFETY REMARKS

Maximum speed of utilisation: 80 m/s.
The discs must always be used with the appropriate SAITPAD backing pad.

SICHERHEITSHINWEISE




Max. Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.
Die Scheiben müssen immer mit dem anpassenden SAITPAD Stützteller verwendet werden.

ACCESSORIES FOR SAITDISC

ZUBEHÖRE FÜR SAITDISC

SAITPAD



		DISC SCHEIBE (mm)	BACKING PAD STÜTZTELLER (mm)	
SAITPAD-DH		Ø 180	Ø 170	Rigid, modular flat fibre backing pad for flat discs. <i>Zusammensetzbarer, harter, flacher Stützteller aus Fibernaterial für flache Scheiben.</i>
SAITPAD-DH HARD		Ø 235	Ø 225	
SAITPAD-DQ		Ø 115	Ø 110	Plastic backing pad for flat discs. <i>Stützteller aus Kunststoff für flache Scheiben.</i>
		Ø 125	Ø 120	
		Ø 180	Ø 165	
SAITPAD-DZ		Ø 100	Ø 100	Plastic flexible backing pad for flat discs. <i>Flexibler Stützteller aus Kunststoff für flache Scheiben.</i>
		Ø 180	Ø 170	
SAITPAD-DZ HARD		Ø 115	Ø 110	Plastic flexible backing pad for flat discs. <i>Flexibler Stützteller aus Kunststoff für flache Scheiben.</i>
		Ø 125	Ø 120	
SAITPAD-BZ		Ø 180	Ø 170	Plastic backing pad for depressed centre discs. <i>Stützteller aus Kunststoff für bombierte Scheiben.</i>
SAITPAD-BZ HARD		Ø 180	Ø 170	Plastic backing pad for depressed centre discs. <i>Stützteller aus Kunststoff für bombierte Scheiben.</i>

SPARE PARTS / ERSATZTEILE

Fibre laminate / *Fiber-Flansch* Ø 126 mm x 2

Fibre laminate / *Fiber-Flansch* Ø 152 mm x 1,5

Fibre laminate / *Fiber-Flansch* Ø 170 mm x 1

Ring / *Ring*

Bushing / *Buchse*

Locking nut M 14 / *Spannmutter M 14*

Locking nut 5/8" UNC / *Spannmutter 5/8" UNC*

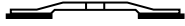


	DISC SCHEIBE (mm)	DISC HOLDER DRUCKNIEDERHALTER (mm)	
DISC HOLDER	Ø 150 - 180 - 235	Ø 180	For flat discs / <i>Für flache Scheiben.</i>
DRUCKNIEDERHALTER	Ø 180	Ø 180	For depressed centre discs / <i>Für bombierte Scheiben.</i>

FLAP DISCS - FLAT

FLACHE FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM



Plastic backing, professional use, embedded flaps.
Kunststofftragteller, professionellen Einsatz, eingespannte Lamellen.



- **Main applications**
Hauptanwendungen
- **Possible use**
Möglicher Gebrauch

A	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels <input type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl <input type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen
3 A	<input checked="" type="checkbox"/> stainless steels <input type="checkbox"/> alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> Inox-Stahl <input type="checkbox"/> legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
Z	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys <input type="checkbox"/> stainless steels	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen <input type="checkbox"/> Inox-Stahl
C	<input checked="" type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen

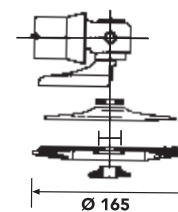
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN													ABRASIVE SCHLEIFMITTEL					
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid
A	110 x 22,23				•	•	•	•		•							•			
	165 x 22,23			•		•	•	•		•							•			
3 A	110 x 22,23				•	•	•	•		•								•		
	165 x 22,23			•		•	•											•		
Z	110 x 22,23				•	•	•	•											•	
	165 x 22,23			•		•	•	•											•	
C	110 x 22,23									•						•				•
	165 x 22,23				•		•	•		•	•					•				•

Max. speed 52 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 52 m/s.

ACCESSORIES / ZUBEHÖRE

SAITLAM-PAD



	DISC SCHEIBE (mm)	BACKING PAD STÜTZTELLER (mm)	
SAITLAM-PAD	Ø 165	Ø 145	Plastic backing pad. Stützteller aus Kunststoff.

The discs Ø 110 do not need any backing pad.

Die Scheiben mit Ø 110 brauchen keinen Stützteller.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product **must never be exceeded**.
The Saitlam Ø 165 must always be used **with the provided backing pad**.

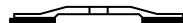
SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden**. Saitlam Ø 165 muss immer auf dem entsprechenden Stützteller eingespannt werden.

FLAP DISCS FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM-FU FLAT/ FLACHE FORM

Fibre glass backing, general purpose.
Glasfasertragteller, universellen Einsatz.



■ Main applications
Hauptanwendungen

□ Possible use
Möglicher Gebrauch

A	■ carbon steels - alloy steels	■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl
	□ non-ferrous metals and their alloys	□ NE-Metalle und deren Legierungen
Z	■ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
	□ stainless steels	□ Inox-Stahl

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN													ABRASIVE SCHLEIFMITTEL					
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid
A	115 x 22,23				•		•	•									•			
Z	115 x 22,23				•	•	•	•											•	
	125 x 22,23				•	•	•	•											•	
	180 x 22,23				•	•	•	•											•	

Max. speed 80 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s.

SAITLAM-FK CONICAL / KONISCHE FORM

Fibre glass backing, general purpose.
Glasfasertragteller, universellen Einsatz.



Z	■ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
	□ stainless steels	□ Inox-Stahl

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN													ABRASIVE SCHLEIFMITTEL					
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid
Z	115 x 22,23				•		•	•											•	
	125 x 22,23				•	•	•	•											•	

Max. speed 80 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product **must never be exceeded.**

SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden.**

FLAP DISCS

FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM-UP FLAT / FLACHE FORM

Fibre glass backing, general purpose
Glasfasertragteller, universellen Einsatz



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

A	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels <input type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl <input type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen
Z	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys <input type="checkbox"/> stainless steels	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen <input type="checkbox"/> Inox-Stahl

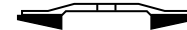
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN														ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid
A	115 x 22,23				•		•	•		•							•			
	125 x 22,23				•		•	•		•							•			
Z	115 x 22,23				•	•	•	•		•									•	
	125 x 22,23				•	•	•	•		•									•	
	180 x 22,23				•	•	•	•		•									•	

Max. speed 80 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.

SAITLAM-UK CONICAL / KONISCHE FORM

Fibre glass backing, general purpose
Glasfasertragteller, universellen Einsatz



3 A

■ stainless steels
□ alloy steels - non-ferrous metals and their alloys

■ **Inox-Stahl**
□ legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen

Z

■ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys
□ stainless steels

■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
□ Inox-Stahl

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN														ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid
3 A	115 x 22,23				•		•	•										•		
	125 x 22,23				•		•	•										•		
	180 x 22,23				•		•	•										•		
Z	100 x 16				•		•	•		•									•	
	115 x 22,23				•	•	•	•		•									•	
	125 x 22,23				•	•	•	•		•									•	
	180 x 22,23				•	•	•	•		•									•	

Max. speed 80 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product
must never be exceeded.

24

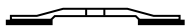
SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden.**

FLAP DISCS - FLAT

FLACHE FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM-PN



Plastic backing, general purpose.
Kunststofftragteller, universellen Einsatz.



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

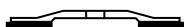
A	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels <input type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl <input type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen
3 A	<input checked="" type="checkbox"/> stainless steels <input type="checkbox"/> alloy steels	<input checked="" type="checkbox"/> Inox-Stahl <input type="checkbox"/> legierter Stahl
Z	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys <input type="checkbox"/> stainless steels	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen <input type="checkbox"/> Inox-Stahl
C	<input checked="" type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN												ABRASIVE SCHLEIFMITTEL					
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon
A	115 x 22,23				•	•	•	•		•						•			
3 A	115 x 22,23				•		•	•		•							•		
Z	115 x 22,23				•	•	•	•	•	•								•	
C	115 x 22,23				•		•	•		•									•

Max. speed 63 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

SAITLAM-SL



Plastic backing, general purpose, double flap.
Kunststofftragteller, universellen Einsatz. Doppelte Lamellenlagen.



3 A	<input checked="" type="checkbox"/> stainless steels <input type="checkbox"/> alloy steels	<input checked="" type="checkbox"/> Inox-Stahl <input type="checkbox"/> legierter Stahl
Z	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels <input type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl <input type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN												ABRASIVE SCHLEIFMITTEL					
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon
3 A	115 x 22,23				•		•	•									•		
Z	115 x 22,23				•	•	•	•		•								•	

Max. speed 63 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product **must never be exceeded.**

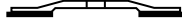
SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden.**

FLAP DISCS - FLAT FLACHE FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM-WIND

Plastic backing, general purpose.
Kunststofftragteller, universellen Einsatz.



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

Z

■ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys
□ stainless steels

■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
□ Inox-Stahl

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN													ABRASIVE SCHLEIFMITTEL					
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid
Z	115 M 14				•	•	•	•		•									•	
	125 M 14				•		•	•		•									•	

Max. speed 63 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product
must never be exceeded.

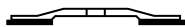
SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen
Fall überschritten werden.**

FLAP DISCS - FLAT

FLACHE FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM-ZP



Plastic backing, professional use.
Kunststofftragteller, professionellen Einsatz.



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

Z

■ carbon steels - alloy steels - stainless steels - non-ferrous metals and their alloys

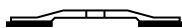
■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - Inox-Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN													ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Ceramic aluminium oxide Keramischer Korund
Z	115 x 22,23				•	•	•	•		•									•

Max. speed 80 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.

SAITLAM-PE



Plastic backing, professional use.
Kunststofftragteller, professionellen Einsatz.



S

■ carbon steels - alloy steels - stainless steels - non-ferrous metals and their alloys

■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - Inox-Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN													ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Ceramic aluminium oxide Keramischer Korund
S	115 x 22,23				•		•	•										•	

Max. speed 80 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 80 m/s.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product
must never be exceeded.

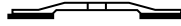
SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden.**

FLAP DISCS - FLAT FLACHE FÄCHERSCHEIBEN

SAITLAM-TC

Fibre glass backing, professional use.
Glasfasertragteller, professionellen Einsatz.



■ **Main applications**
Hauptanwendungen

□ **Possible use**
Möglicher Gebrauch

S

■ carbon steels - alloy steels - stainless steels - non-ferrous metals and their alloys

■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - Inox-Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen

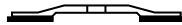
PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN														ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Ceramic aluminium oxide Keramischer Korund	Zirconia Zirkon
S	115 x 22,23				•		•	•											•	
	125 x 22,23				•		•	•											•	

Max. speed 63 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

SAITLAM-TE

Fibre glass backing, professional use.
Glasfasertragteller, professionellen Einsatz.



S

■ carbon steels - alloy steels - stainless steels - non-ferrous metals and their alloys

■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - Inox-Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS KÖRNUNGEN														ABRASIVE SCHLEIFMITTEL				
		16	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	280	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Ceramic aluminium oxide Keramischer Korund	Zirconia Zirkon
S	115 x 22,23				•		•	•											•	
	125 x 22,23				•		•	•											•	

Max. speed 63 m/s.

Max. zulässige Umfangsgeschwindigkeit: 63 m/s.

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product
must never be exceeded.

SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts **darf auf keinen Fall überschritten werden.**

FLAP WHEELS LAMELLENRÄDER

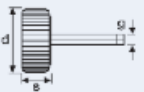
G-SAITOR SHAFT MOUNTED MIT SCHAFT



■ Main applications
Hauptanwendungen

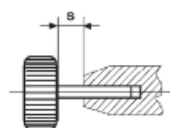
□ Possible use
Möglicher Gebrauch

A	<input checked="" type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys <input checked="" type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen	<input checked="" type="checkbox"/> stainless steels <input type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> Inox-Stahl <input type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
3 A	<input type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	<input type="checkbox"/> carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	<input type="checkbox"/> Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
C	<input checked="" type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> non-ferrous metals and their alloys	<input checked="" type="checkbox"/> NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN d x s x g (mm)	GRITS - P KÖRNUNGEN - P										ABRASIVE SCHLEIFMITTEL		
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Silicon carbide Siliziumkarbid
G-SAITOR														
A	30 x 10 x 6		•	•		•		•		•		•		
	30 x 20 x 6		•	•		•		•		•		•		
	40 x 15 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
	40 x 20 x 6		•	•		•		•		•		•		
	50 x 20 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
	50 x 30 x 6		•	•		•		•		•		•		
	60 x 15 x 6		•	•		•		•		•		•		
	60 x 20 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
	60 x 30 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
	60 x 40 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
	80 x 30 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
	80 x 40 x 6	•	•	•		•		•		•		•		
80 x 50 x 6	•	•	•		•		•		•		•			
3 A	60 x 30 x 6		•	•		•		•		•			•	
	80 x 40 x 6		•	•		•		•		•			•	
C	60 x 20 x 6	•	•	•		•		•		•				•
	60 x 30 x 6	•	•	•		•		•		•				•
	80 x 30 x 6	•	•	•		•		•		•				•

SAFETY REMARKS

The maximum speed marked on each product must never be exceeded.
Maximum speed is relative to Max overhang $S = 5$ mm.



SICHERHEITSHINWEISE

Die maximale Drehzahl jedes Produkts darf auf keinen Fall überschritten werden. Die maximale Geschwindigkeiten sind für einen max. Überhang $S = 5$ mm.kalkuliert.

FLAP WHEELS LAMELLENRÄDER

F-SAITOR WITH FLANGES MIT FLANSCHEN



■ Main applications
Hauptanwendungen

□ Possible use
Möglicher Gebrauch

A	■ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
3 A	■ stainless steels □ carbon steels - alloy steels - non-ferrous metals and their alloys	■ Inox-Stahl □ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
A Z	■ carbon steels - alloy steels - stainless steels - non-ferrous metals and their alloys	■ Kohlenstoffstahl - legierter Stahl - Inox-Stahl - NE-Metalle und deren Legierungen
C	■ non-ferrous metals and their alloys	■ NE-Metalle und deren Legierungen

PRODUCTS PRODUKTE	DIMENSIONS ABMESSUNGEN (mm)	GRITS - P KÖRNUNGEN - P												ABRASIVE SCHLEIFMITTEL							
		40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	Aluminium oxide Korund	Aluminium oxide-filled Korund mit Wirkstoffzusatz	Zirconia Zirkon	Silicon carbide Siliziumkarbid	A	B	C	D
A	100 x 30			•	•		•							•				Ø 100 mm	30 mm	Ø 26 mm	Ø 49 mm
	100 x 50			•	•		•							•				Ø 100 mm	50 mm	Ø 26 mm	Ø 49 mm
	100 x 100 C ⁽¹⁾	•		•	•		•							•				Ø 100 mm	100 mm		
	165 x 30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 165 mm	30 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm
	165 x 50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 165 mm	50 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm
	200 x 50		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 200 mm	50 mm	Ø 54 mm	Ø 82 mm
	250 x 30 *			•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 250 mm	30 mm	Ø 101 mm	Ø 144 mm
	250 x 50 *		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 250 mm	50 mm	Ø 101 mm	Ø 144 mm
	300 x 50 *		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 300 mm	50 mm	Ø 104 mm	Ø 159 mm
	300 x 75 *		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			Ø 300 mm	75 mm	Ø 104 mm	Ø 159 mm
3 A	165 x 30			•	•		•							•				Ø 165 mm	30 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm
	165 x 50			•	•	•	•							•				Ø 165 mm	50 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm
A Z	165 x 30	•		•	•									•		•		Ø 165 mm	30 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm
	165 x 50	•		•	•									•		•		Ø 165 mm	50 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm
C	165 x 30	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	Ø 165 mm	30 mm	Ø 54 mm	Ø 78 mm

(1) C = BORE / KEILNUT

* To be used on fixed machines only / Nur mit stationäre Maschinen zu benutzen

ACCESSORIES / ZUBEHÖRE

	Ø Flap wheels mm Ø Lamellenräder mm	Ø Bore mm Ø Bohrung mm	Max available bore mm Max. Bohrung mm	Ø Coupling mm Ø Kupplung mm
FLANGES FLANSCHEN	100	14	16	26
	165 - 200	14	32	54
	250	20	40	135
	300	20	40	150